



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 314—94

法 兰 青 铜 节 流 阀

1994-02-01 发布

1994-08-01 实施

中国船舶工业总公司 发 布

中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 314—94

分类号:U 52

法 兰 青 铜 节 流 阀

代替 CB 314—78

1 主题内容与适用范围

本标准规定了法兰连接尺寸按 GB 569、GB 2501 的船用法兰青铜节流阀(以下简称节流阀)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志和包装。

本标准适用于介质为海水、淡水、滑油的船舶管路系统。

2 引用标准

GB 569 船用法兰连接尺寸和密封面

GB 600 船舶管路阀件通用技术条件

GB 2501 船用法兰连接尺寸和密封面(四进位)

GB 3032 船舶管路附件的标志

ZB/T U52 001 船用铸造阀件壁厚

3 产品分类

3.1 节流阀的型式规定如下:

A 型——法兰连接尺寸按 GB 569 的直通节流阀;

B 型——法兰连接尺寸按 GB 569 的直角节流阀;

AS 型——法兰连接尺寸按 GB 2501 的直通节流阀;

BS 型——法兰连接尺寸按 GB 2501 的直角节流阀。

3.2 节流阀的基本参数按表 1

表 1

型 式	公 称 压 力 P_N MPa	公 称 通 径 DN mm
A 型	0.6	32~100
B 型		
AS 型		
BS 型		

3.3 A 型、B 型节流阀的结构和基本尺寸按图 1、图 2 和表 2。

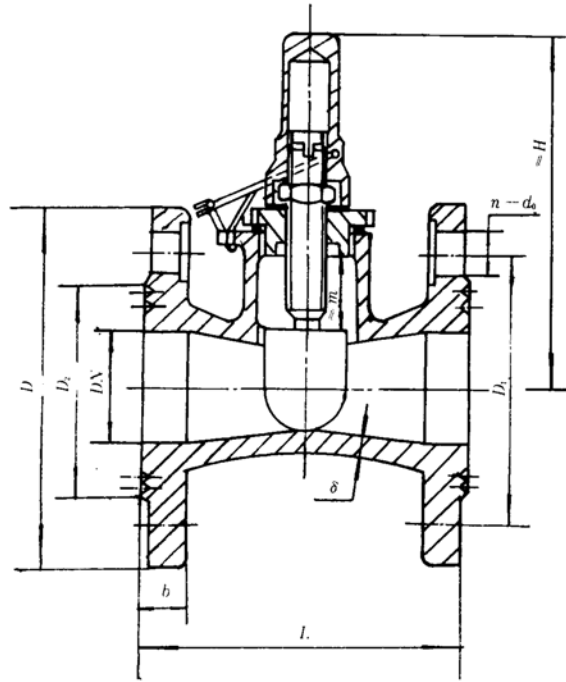


图 1 A 型、AS 型

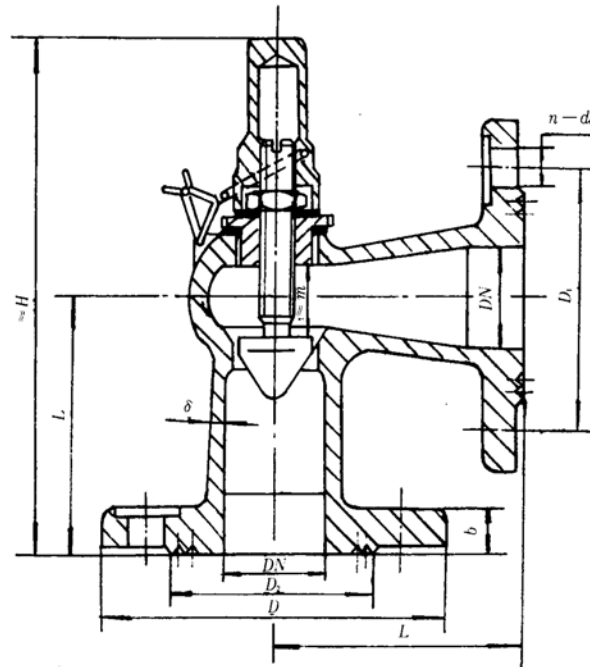


图 2 B 型、BS 型

表 2 mm

公称通径 DN	结构尺寸				壁厚 δ	法 兰					螺栓		升程 m	重量,kg		
	L		H			D	D ₁	D ₂	d ₀	b	n(个)	Th.		A 型	B 型	
	A 型	B 型	A 型	B 型												
32	105	85	117	178	5	115	83	64	15	13	6	M14	20	2.71	2.73	
40	115	90	125	182		125	93	74		14			8	25	3.71	3.69
50	130	95	161	215		135	103	84						30	4.54	4.51
65	150	105	179	230	6	155	123	104	15	14	8	M14	40	6.05	6.35	
80	180	115	199	252		170	138	118					45	9.07	8.92	
100	200	125	234	307		190	158	138					60	14.25	18.46	

3.4 AS 型、BS 型节流阀的结构和基本尺寸按图 1、图 2 和表 3。

表 3 mm

公称通径 DN	结构尺寸				壁厚	法 兰					螺栓		升程	重量,kg	
	L		H		δ	D	D ₁	D ₂	d ₀	b	n(个)	Th.	m	AS 型	BS 型
	AS 型	BS 型	AS 型	BS 型											
32	109	87	117	180	5	120	90	70	14	15	4	M12	20	3.03	3.05
40	119	92	125	184		130	100	80		16			25	4.43	4.41
50	136	98	161	218		140	110	90		17			30	5.15	5.12
65	156	108	179	233	6	160	130	110	18	19	4	M16	40	6.83	7.13
80	190	120	199	257		190	150	128					45	10.54	10.39
100	212	131	234	313		210	170	148		20			60	16.31	20.52

3.5 标记示例

公称压力为 0.6 kPa,公称通径为 32 mm,按 GB 569 法兰连接尺寸和密封面的法兰青铜直通节流阀:

节流阀 A6032 CB/T 314—94

公称压力为 0.6 kPa,公称通径为 65 mm,按 GB 2501 法兰连接尺寸和密封面(四进位)的法兰青铜直角节流阀:

节流阀 BS 6065 CB/T 314—94

4 技术要求和试验方法

4.1 节流阀的技术要求应符合 GB 600 的规定。

4.2 节流阀的主要零件材料按表 4。

表 4

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
阀体、阀盖、阀盘	铸锡青铜	ZQSn10-2II ZQSn5-5-5II	CB 883
罩	普通碳素钢	Q235-A	GB 700

- 4.3 节流阀的法兰连接尺寸应符合 GB 569、GB 2501 的规定。
- 4.4 节流阀铸造壁厚应符合 ZB/T U52 001 的规定。
- 4.5 节流阀的试验法应符合 GB 600 的规定。

5 检验规则

5.1 型式检验

- 有下列情况之一时，应进行型式检验。
- a. 该产品试制定型或转厂生产的试验鉴定；
 - b. 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
 - c. 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

5.2 型式检验和出厂检验的项目按表 5。

表 5

序 号	项 目	要 求
1	铸件化学成分分析	应符合 4.2 条
2	外观检查	应符合 GB 600
3	清洁度检查	
4	强度水压试验	
5	密封性水压试验	

5.3 每个节流阀应按表 5 逐项检验合格后方可出厂。

6 标志和包装

- 6.1 节流阀的标志应符合 GB 3032 的规定。
- 6.2 节流阀的包装应符合 GB 600 的规定。

附加说明：

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会提出。

本标准由中国船舶工业总公司 603 所归口。

本标准由江西船用阀门厂负责起草。

本标准主要起草人唐本鸣。

本标准有统一的施工图样提供。