

1 首先用 wicc flexible 编辑画面,比较简单,这里不详述,在连接设置时参考一下图片



Serial: Enable Channel
-Channel 2
Ethernet: 🔀 Enable Channel
Advance Remote Control

2 在 S7-200PLC 的 编程 软件 里用 向导如下设置:



网络标题		
以太两向导		-
	此商导将帮助您为 CP 243-1 以太网模块定义参数,然后将此配置放入您的项目中。 指定模块位置 要配置模块,请指定模块相对于 PLC 的位置。单击"读取模块",搜索已安装的 CP243-1 以太网模块。	X
Turner turne turner turne	模块位置 0 ● ① ● ① ● ① ● ① ● ① ● ② ● ② ● ② ● ③ ● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ● ○ ●	
	<u>〈上一歩 下一歩〉」 取用</u>	
网络标题 译		
以太两向导		X
	根块命令字节 通过计算在 CP 243-1 根块之前附加在PLC 上的 1/0 根块使用的输出字节变目,确定 9 地址。 10 回 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	
Industrial	<止一步 下一步> 取務	H
K		





3 最后在主程序中引用子函数



特别注意 CP243-1 模块一定要放到 0 号扩展模块位置,因为触摸屏的这个数字是不能更改的。