

点胶FIP系列 产品手册



FIP点胶

产品描述

海普睿能公司的点胶工艺 (Form-in-place), 简称FIP, 是指以精确的计算机操控自动化设备, 将流体橡胶直接点涂在金属或塑料的机壳表面, 在一定条件下固化, 从而形成导电或不导电密封衬垫, 以达到EMI屏蔽及环境密封效果。使用FIP技术可以精密而精准的将流体橡胶点涂于很小的接触面上, 而且能够加工成三角型, 减少了材料的浪费, 简化了生产工艺, 缩短了加工时间。此技术适用于传统方法无法解决的屏蔽密封问题。已经在小型及设计复杂的电子通讯设备, 如手机、平板电脑、笔记本电脑。PCMCIA卡、通信模块等领域得到广泛应用。



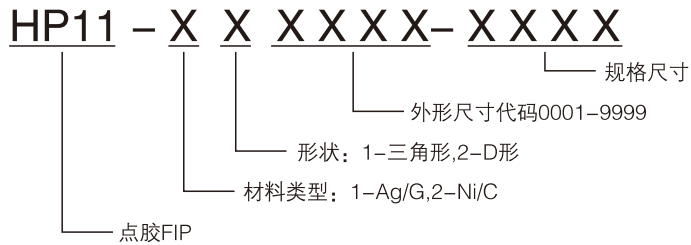
FIP的特征及优点

- ◆ 非常好的电磁屏蔽效果, 从200MHZ到10GHZ的屏蔽效果超过85dB;
- ◆ 直接将导电胶剂在加工件上, 没有其他安装工序;
- ◆ 节省空间达60%窄到1.0mm的接触面都能够加工;
- ◆ 挤出胶料固化后, 尺寸的误差在0.1mm以内;
- ◆ 压缩永久变形小;
- ◆ 对于多种金属和塑料具有良好的粘连性能;
- ◆ 可按任意路径生成衬垫, 不需昂贵的模具, 货物周转快, 设计周期短;
- ◆ 同模切相比, 大大节省原料。

技术参数

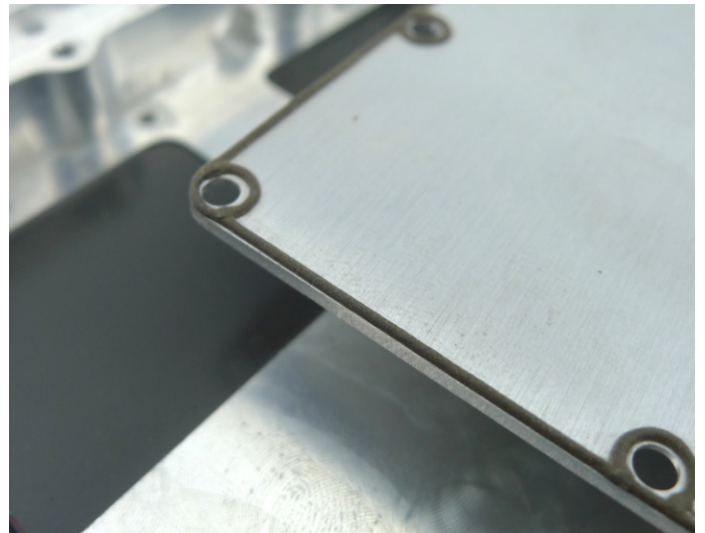
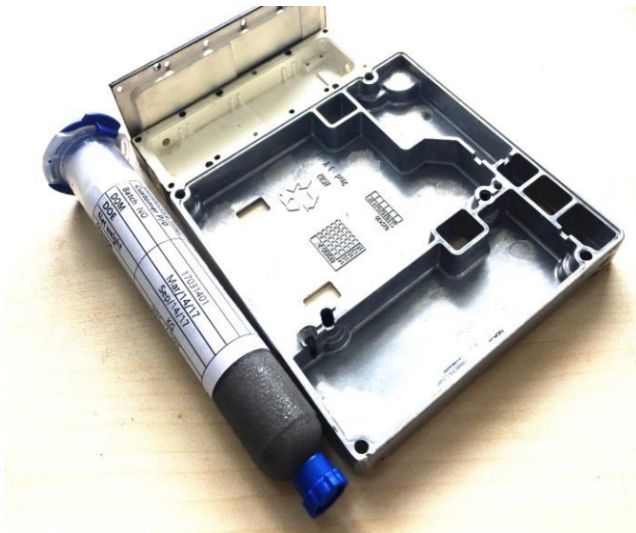
性能	指标		测试标准
	1	2	
填料	银/铜	镍/碳	--
颜色	淡黄	黑灰	--
体积电阻率(ohms-cm)max	0.004	0.05	MIL-G-83528PARA4.6.11
屏蔽效能(dB)20MHz-10GHz	85-110	85-110	MIL-G-83528PARA4.6.12
密度(g/cm3)	2.1	1.6	ASTM D792
邵氏硬度(A/±5)	55	65	ASTM D2240
压缩永久变形	<20%	<20%	ASTM D395method B
断裂伸长率	100%	100%	--
对铝的粘结性PSI(N/cm2)	12(>10)	12(>10)	--
工作温度(°C)	-50-125	-50-125	--

► 订购信息



► 选型建议

- ◆ 屏蔽效能。各种导电胶的技术参数；
- ◆ 导电胶固化后硬度。结构件在装配后，导电胶在高度方向上需要有30%~50%的压缩才能达到良好的屏蔽效果。导电胶的硬度参数关系到结构件装配时所需要的压力（螺钉的装配密度及装配扭力）；
- ◆ 工作温度。每一种导电胶都有自己的适用温度范围，须谨慎选择；
- ◆ 结构件是否耐高温。导电胶从固化温度条件上可以分为高温固化和常温固化两种。对于某些耐温100℃以下的结构件（如塑胶产品，或结构件上已装配了不耐高温的部件）只能选择常温固化导电胶；
- ◆ 拉伸强度、撕裂强度、断裂伸长率。以上参数反映不同的导电胶在受到外力作用下免于被破坏的能力，数值越低，抵抗被破坏的能力越差；
- ◆ 防火等级。导电胶的防火等级从UL94HB~UL94-V0不等。





深圳市海普睿能科技有限公司

SHENZHEN HAIPURUINENG TECHNOLOGY CO.,LTD.

工厂地址：深圳市宝安区观澜街道樟坑径社区威信达工业园4栋5楼

办公地址：深圳市龙华新区民治街道横岭恒润小居611

电话：0755-23272920

传真：0755-81780594

[Http://www.szhprn.com](http://www.szhprn.com)